



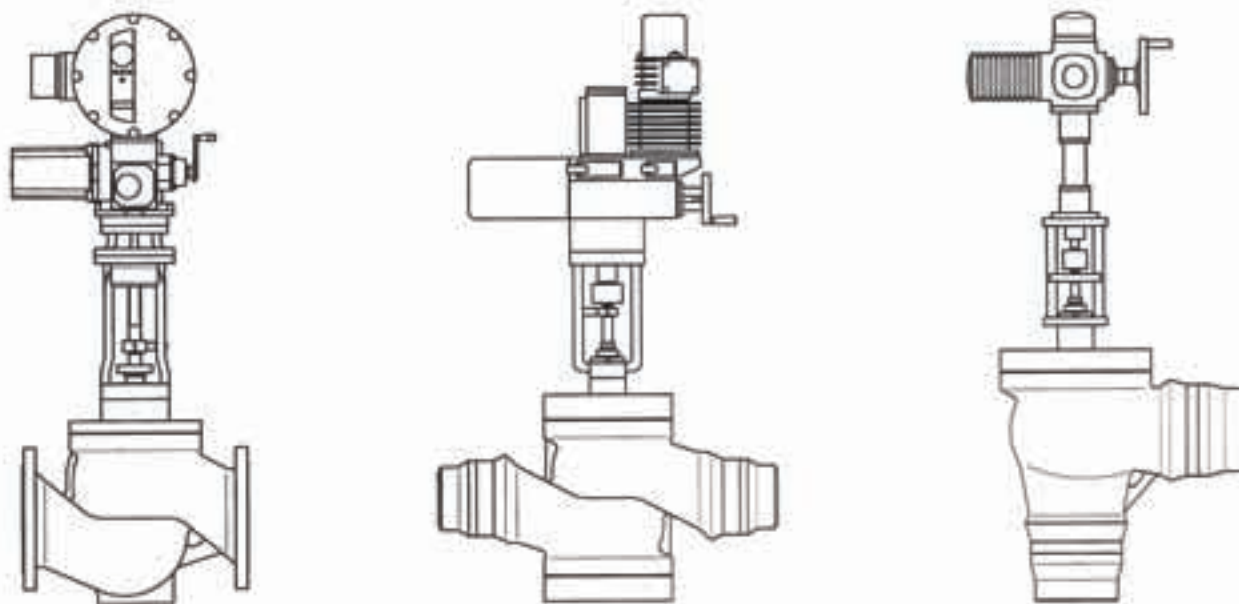
Регулирующие клапаны для применения
в промышленности и энергетике.



Эксклюзивный Дистрибьютор на территории Российской Федерации и стран СНГ
119606 г. Москва, проспект Вернадского, д. 84; Тел.: (495) 4369577, 4369971, 4360308; Факс (495) 2313462
e-mail: mail@eastenergogroup.ru www.eastenergogroup.ru

Регулирующие клапаны для применения в промышленности и энергетике

Односедельные регулирующие клапаны

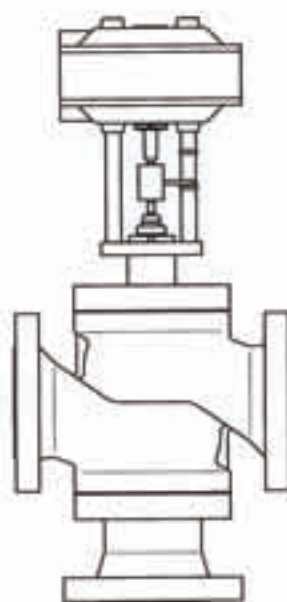
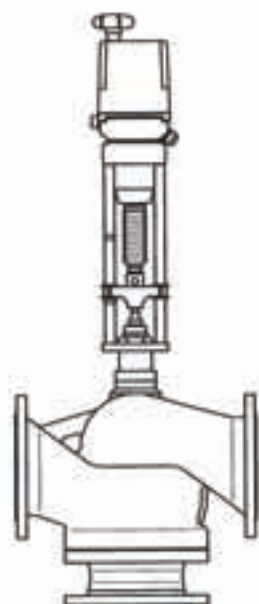


Применение	Применяются для регулирования потоков жидких и газообразных сред (вода, пар, нефть, газ и т.д.)
Корпус	Изготавливаются из стального литья или нержавеющей стали, выдерживающих высокую температуру и давление.
Соединение	Фланцевое или стыковое сварное
Привод	Электрический, пневматический или гидравлический

DN, мм	PN, кг/кв.см.	Корпус
15 - 600	10 - 40	проходной
15 - 400	63 - 160	проходной
150	320	проходной
65 - 400	10 - 160	проходной
50 - 300	250	проходной
25 - 400	10 - 40	угловой
100 - 200	63 - 160	угловой
25 - 80	250 - 320	угловой



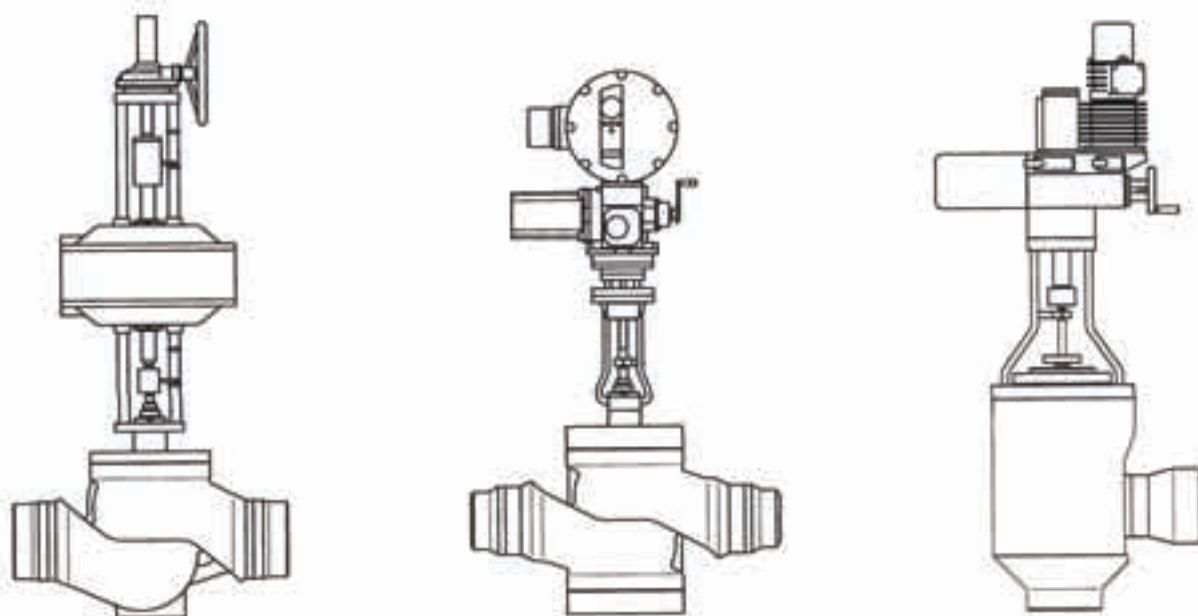
Трехходовые клапаны



Применение	Смесительный или разделительный клапан для жидкостей и газов (вода, пар, нефть, газ и т.д.)
Корпус	Изготавливается из стального литья или нержавеющей стали, выдерживающих высокую температуру и давление
Соединение	Фланцевое (сварное соединение не рекомендуется в связи со сложностью установки клапана в систему трубопровода).
Привод	Электрический, пневматический или гидравлический

DN, мм	PN, кг/кв.см.
15 - 600	10 - 40
15 - 400	63 - 160
65 - 400	10 - 160
50 - 300	250

Регулирующие клапаны питательной воды



Применение

Регулирующий клапан питательной воды для регулирования начала подачи и основного расхода питательной воды на ТЭС. Эти две функции интегрированы в одном комбинированном регулирующем клапане питательной воды. Фланцевое или стыковое сварное. Электрический, пневматический или гидравлический.

Соединение
Привод

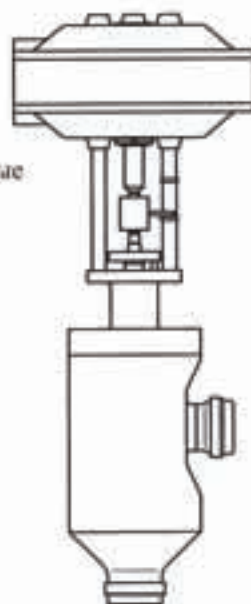


DN, мм	PN, кг/кв.см.	Корпус	Материал	Описание
65 - 300	63 - 160 (320)	проходной	стальное литье	комбинированные клапаны
65 - 300	250	проходной	стальное литье	комбинированные клапаны
65 - 300	в соответствии с констр. требованиями	угловой или Z	стальная поковка	комбинированные клапаны
65 - 300	в соответствии с констр. требованиями	угловой или Z	стальная поковка	для регулирования основного расхода

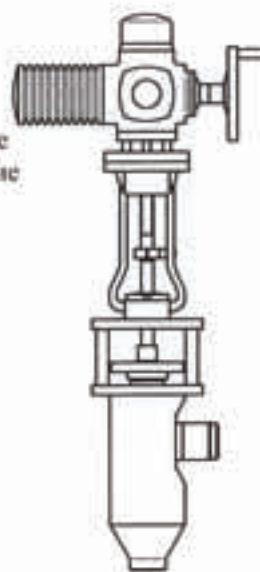
Вы можете заказать клапаны и с другими техническими характеристиками.

Многоступенчатые регулирующие клапаны / Инжекторные регулирующие клапаны

Многоступенчатые регулирующие клапаны



Инжекторные регулирующие клапаны



Многоступенчатые регулирующие клапаны

Применение Многоступенчатые регулирующие клапаны обычно применяются для регулирования расхода при высоком давлении без возникновения эффекта кавитации. Такой подход реализуется путем применения максимум пятиступенчатого параболического плунжера

Инжекторные регулирующие клапаны

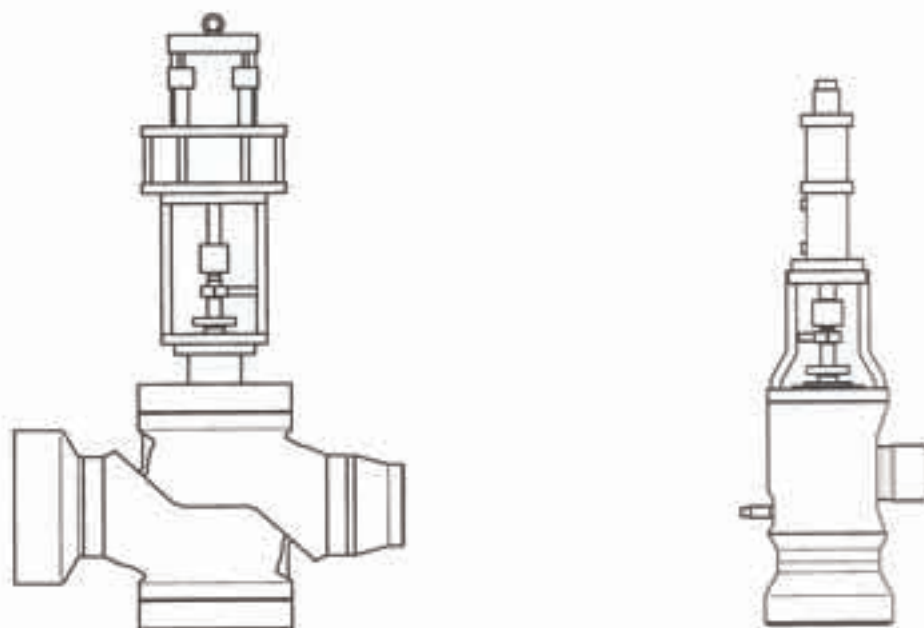
Применение Регулирование подачи холодной воды для пароохладителей и клапанов кондиционирования пара
Соединение Фланцевое или стыковое сварное
Привод Электрический, пневматический или гидравлический

DN, мм	PN, кг/кв.см.	Корпус	Материал
50 - 200	63 - 400	угловой или Z	стальная поковка
15 - 125	63 - 400	угловой или Z	стальная поковка

Вы можете заказать клапаны и с другими техническими характеристиками

Регулирующие клапаны для применения в промышленности и энергетике

Редукционные клапаны для понижения давления пара



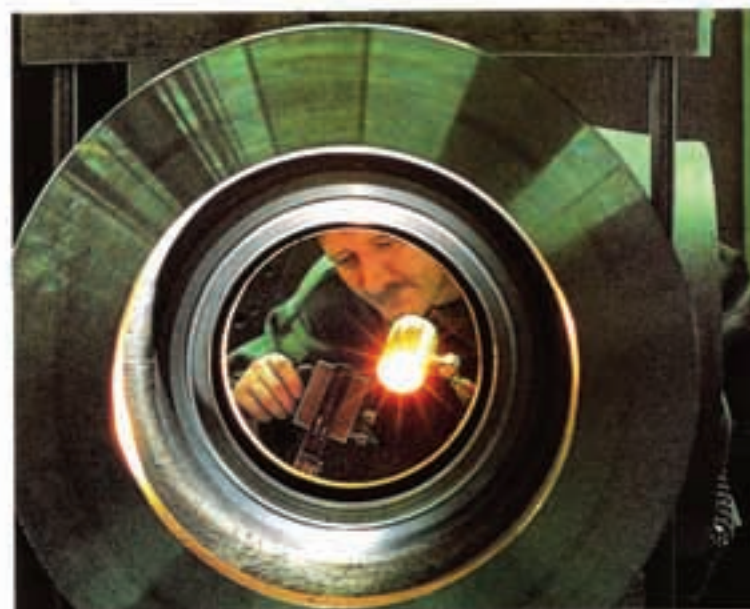
Применение

Редукционные клапаны для снижения давления пара в основном используются на ТЭС и промышленных предприятиях для регулирования пара и снижения его давления

Многоступенчатая конструкция и размер выходного расширения в зависимости от падения давления

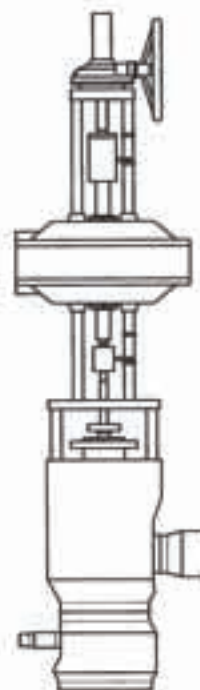
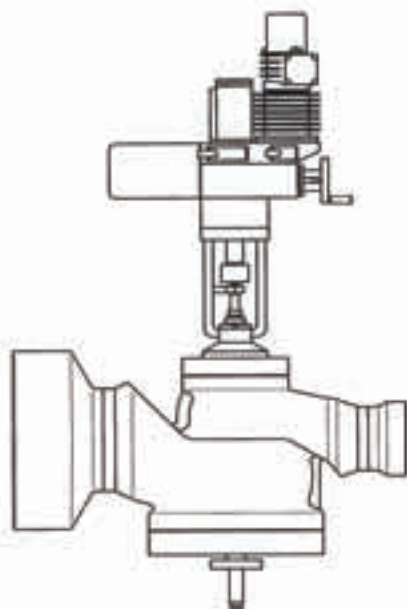
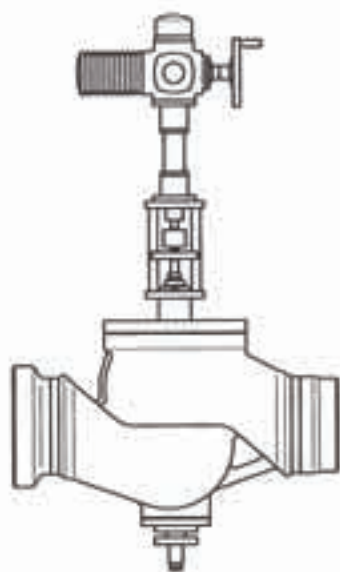
Соединение
Привод

Фланцевое или сварное
Электрический, пневматический или гидравлический



DN, мм	Макс. диаметр расширения	PN, кг/кв.см.	Корпус	Материал
65 - 400	1600	10 - 160	проходной	стальное литье
50 - 300	1600	250	проходной	стальное литье
150 - 400	1500	10 - 160	проходной	стальное литье
50 - 400	1600	в соответствии с констр. требованиями	угловой или Z	стальная поковка

Клапаны для кондиционирования пара



Применение

Снижение давления пара и его охлаждение происходит в одном клапане. Холодная вода впрыскивается пропорционально объему парового потока, что позволяет достичь оптимального результата

Соединение
Привод

Многофункциональные, малошумные клапаны выполняются в виде проходных клапанов
Фланцевое или сварное
Электрический, пневматический или гидравлический

DN, мм	Максимальный диаметр расширения на выходе	PN, кг/кв.см.	Корпус	Материал
50 - 600	1600	10 - 40	проходной	стальное литье
50 - 400	1600	63 - 160	проходной	стальное литье
65 - 400	1600	10 - 160	проходной	стальное литье
50 - 300	1600	250	проходной	стальное литье
50 - 400	1600	в соотв. с констр. требованиями	угловой или Z	стальная поковка

Пароохладители



Применение / Описание

Пароохладитель является контрольно-регулирующим устройством, предназначенным для прецизионного охлаждения пара путем впрыска холодной воды в паропровод. Трехступенчатый пароохладитель, снабженный регулирующими форсунками, обеспечивает широкий диапазон регулирования.

Расходомер-пароохладитель впрыскивает холодную воду в паропровод через форсунки. Специальная конфигурация расходомера обеспечивает оптимальное соединение пара и воды.

Пароохладитель впрыскивает холодную воду в паропровод при помощи пара под высоким давлением.

Соединение Привод

Фланцевое
Электрический, пневматический или гидравлический



Конфигурация	DN, мм	PN, кг/кв.см.	Корпус	Материал	Примечание
Пароохладитель	25 - 50/80	40 - 400	угловой	стальная поковка	макс. kv5 10,66
Расходомер-пароохладитель	150 - 300	16 - 160		стальная поковка	макс. 85 т/ч вода
Пароохладитель	50 - 150	16 - 160	проходной	стальная поковка	

Регулирующие клапаны для применения в промышленности и энергетике

Клапан минимальных расходов с внешним приводом
 Автоматический клапан рециркуляции насосов
 Клапан обратный



Клапан минимальных расходов с внешним приводом

Применение	Многоступенчатый регулирующий клапан в основном используется для дросселирования высокого давления без присутствия эффекта кавитации. Это достигается путем использования девятиступенчатой комбинации перфорированного плунжера и перфорированной сетки клапана.
Соединение	Фланцевое или стыковое сварное
Привод	Электрический, пневматический или гидравлический

Автоматический клапан рециркуляции насосов

Применение	Предохранение центробежных насосов от повреждений, которые могут быть получены при работе на малых расходах.
Соединение	Фланцевое или стыковое сварное

Клапан обратный

Применение	Предотвращение гидроудара в трубопроводах.
Соединение	Бесфланцевое, вафельного типа

Конфигурация	DN, мм	PN, кг/кв.см.	Корпус	Материал
Клапан минимальных расходов с внешним приводом	50 - 200	63 - 400	угловой или Z	стальная поковка
Автоматический клапан рециркуляции насосов	50 - 250	10 - 250	трехходовой клапан	стальное литье
Клапан обратный	50 - 300	10 - 250	проходной	стальная поковка

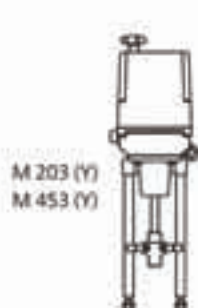
Вы можете заказать клапаны и с другими техническими характеристиками

Приводы

Электрические прямоходные приводы

M 203 (Y), M 453 (Y)

Ход штока	20, 30, 40, 50 или 60 мм
Питание	230 VAC, 50 или 60 Hz (3-х точечное управление) 24 VAC, 50 или 60 Hz (Y-привод)
Входной сигнал	Y = 0...10 VDC, 0...20 mA, 4...20 mA
Выходной сигнал	X = 0...10 VDC
Защита	IP54
Опции	24, 110 VAC (3-х точечное управление) 230 VAC (Y-привод) Выход X = 0...20 mA, 4...20 mA (Y-привод) концевые выключатели, потенциометр, защита IP65, обогрев



M 203 (Y)
M 453 (Y)



M 803 (Y)
M 1003 (Y)
M 1203 (Y)

Привод	Усилие, kN	Скорость штока, сек/мм
M 203 (Y)	2	6,4
M 453 (Y)	4,5	6, 4, 2, 1

M 803 (Y), M 1003 (Y), M 1203 (Y)

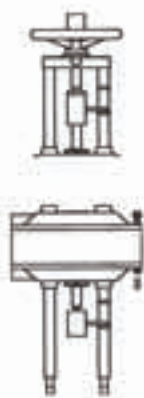
Ход штока	20, 30, 40, 50, 60 или 80 мм
Питание	230 VAC, 50 Hz
Входной сигнал	Y = 0...10 VDC, 0...20 mA, 4...20 mA
Выходной сигнал	X = 0...10 VDC
Защита	IP54
Опции	Выход X = 0...20 mA, 4...20 mA (Y-привод) потенциометр, защита IP65, обогрев

Привод	Усилие, kN	Скорость штока, сек/мм
M 803 (Y)	8	1
M 1003 (Y)	10	1,5
M 1203 (Y)	12	2

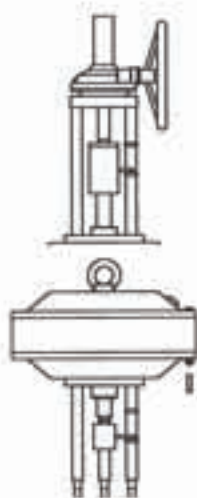


Пневматические мембранные приводы

PA 160 - PA 540



PA 1080



PA 2160



Рабочее давление
Вид действия

Дополнительное
оснащение

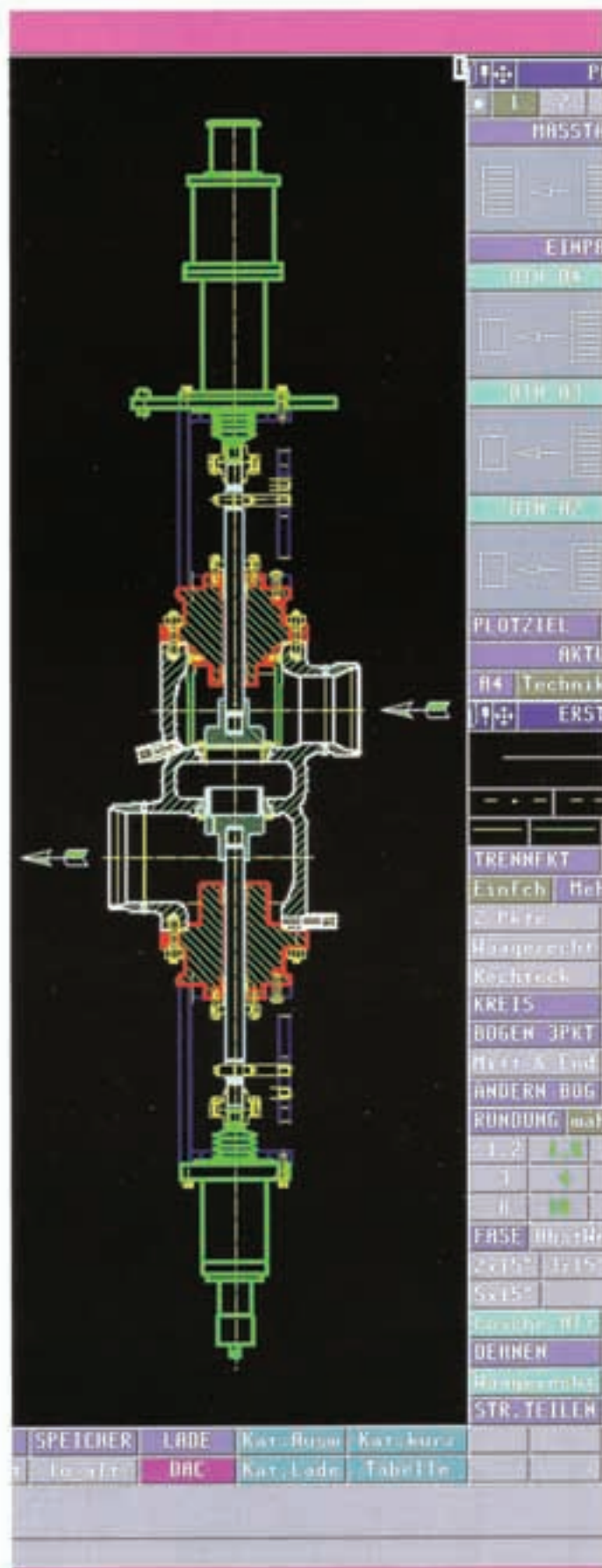
6 бар

По заказу пружина
открывает/закрывает

Ручной дублер, пневматический или
электрический позиционер, обратный
клапан, бустер, соленоидный клапан,
конечные выключатели, фильтр-
редуктор, клапан быстрого выпуска
воздуха, выпускной дроссель

Привод	Площадь мембраны, кв.см	Ход штока, мм
PA 160	160	20
PA 280	280	20/30
PA 540	540	30/50
PA 1080	1080	60/80
PA 2160	2160	60/80

Пример клапана запуска / остановки и регулирования перепускного клапана турбины



Комбинированный клапан запуска / остановки и регулирования с электрогидравлическим приводом

Способность генерировать оригинальные идеи необходима для того, чтобы адекватно ответить на особые условия и требования в необычных ситуациях, возникающих в процессе производства и строительства

Комбинация знаний и приобретенного опыта позволяет нам сконцентрировать свои усилия на удовлетворении конкретных потребностей каждого отдельного клиента



Сертификаты

ГОСТ Р	Интергест, Москва	Закон о защите прав потребителей	Consumer protection directive
DIN EN ISO 9001:2000	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Qualitätsmanagement	Quality management
KTA 1401	NIS ZERT / RWE Power AG	Zulassung für kerntechnische Anlagen	Approval for german nuclear industry
TRD 201	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Zulassung für Dampfboiler	Approval for german steam/boiler regulations
AD-HP0	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Zulassung für Druckbehälter	Approval for german pressure vessels regulations
DIN EN 288-1	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Schweißverfahrensprüfung in der EG	Approval in accordance with the European Union Welding procedures (PQR)
DIN EN 287-1	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Schweißprüfung in der EG	Approval in accordance with European Union Welder test (WPI)
DIN EN 729-2	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Schweißtechnische Qualitätsanforderungen	Quality requirements for welding
DIN EN 473	DGZfP	Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung Stufe 1 bis 3	NDT level I to III
97 / 23 / EG	TÜV CERT, Hannover / Sachsen-Anhalt	Zertifizierung des QS-Systems auf Grundlage der EG-Druckgeräterichtlinie Mod. H1	Full quality assurance acc. to PED module H1
AD-A2 / TRD 421 ISO/DIS 4126-5	RW TÜV, Essen	EG Baumusterprüfung für Sicherheitsventile für Dampfessel	European type-test approval for safety-valves
GOST - R	SGS Control, Hamburg	Russisches Verbraucherschutzgesetz in der GUS (Lizenzvertrag)	Russian consumer protection directive in the G5 (license contract)
GGTN	Russian Labor, St. Petersburg	Produktzertifizierung	Product Certification
ASME / B 16.34	Kanadische Zertifikatstellen	Lieferung nach amerikanischer Norm	Delivery acc. to American National Standard for valves
Nr U - 19 / 1	URZAD DOZORU TECHNICZNEGO	Zulassung für Lieferung von Industrieventilen nach Polen	Approval for severe service valves to Poland
UC - 920 / 1	URZAD DOZORU TECHNICZNEGO	Zulassung für Lieferung von Turbinen-Bypass-Ventile nach Polen	Approval for turbine bypass valves to Poland
KM 54/2001	Faks Nuclear Power Plant Ltd.	Zulassung für Lieferung von Industrieventilen nach Ungarn	Approval for severe service valves to Hungary

Выполненные проекты

ABB Zamech Steam Turbines	Gdansk, Poland	Ensilval Pumps	Ensilval, Belgium
AESE	Graz / Wien, Austria	Flowserve	Etten Leur, Netherlands
Alstom	Australia, North Ryde	Flowserve (DP)	Madrid, Spain
Alstom Power Turbine	Nürnberg, Germany	Flowserve (DP)	Milano, Italy
Ansaldo Turbines	Genoa, Italy	Fluor Daniels	Inne, USA
Babcock Power	Oberhausen, Germany	Hoogovens	Urmuden, Netherlands
BASF Chemicals	Ludwigshafen, Germany	KSB Pumps	Frankenthal, Germany
Bayer Chemical	Leverkusen, Germany	KTI Mannesmann	Düsseldorf, Germany
BEB	Hannover, Germany	KTI Mannesmann	Houston, USA
Bhal Turbines	Hyderabad, India	Metz Anlagentechnik	Berlin, Germany
Bhal Turbines	Hardware, India	Ruhrpumpen	Witten, Germany
Blom + Voss Turbines (General Electric)	Hamburg, Germany	Scheide Energie Technik	Breda, The Netherlands
Brown & Root	Houston, USA	Siemens AG Turbine	Gorlitz, Germany
Chevron Canada	Canada	Siemens Power Corporation	Milwaukee, USA
Ciba Geigy	Basel, Switzerland	Siemens Power Generala	Erlangen, Germany
Dong Fang Steam Turbine	Sichuan, China	Siemens Westinghouse	Orlando, USA
Ebara Pumps	Fuzjwa, Japan	Stork Energy	Hengelo, The Netherlands
EdeA	Geleen, Netherlands	Sulzer Pumpen	Bruchsal, Germany
Ebar Bally (Schoppe & Passer)	Minden, Germany	Thyssen Stahl	Duisburg, Germany
Норильский никель	Норильск, Россия	Лебедянский ГОК	Лебедянь, Россия
Череповецкая ГРЭС	Череповец, Россия	Мозырский НПЗ	Мозырь, Белоруссия
Бусиновская насосная станция	Москва, Россия	Венткомплекс	Новосибирск, Россия
СИБУР-ХИМПРОМ	Перь, Россия	Магистраль	Москва, Россия
ЭЭИМ	Чебоксары, Россия	Словые машины	Москва, Россия
Воскресенский завод минеральных удобрений	Воскресенск, Россия		

Более чем 40-летний опыт работы компании Хольтер Регельарматурен ГмбХ & К. на рынке различных отраслей промышленности, энергетики и ОВК является гарантией высочайшего качества и надежности выпускаемой компанией регулирующей арматуры под конкретные требования заказчика.

Сегодня компания ХОРА - один из ведущих мировых лидеров по производству регулирующей арматуры, один из главных партнеров ведущих мировых компаний - производителей энергетического оборудования и контрольно-измерительных приборов.

Прочная позиция компании на рынке сегодня - это результат успешного сочетания применения новых материалов и современных технологических решений в области арматуростроения.

В лице компании ХОРА Вы найдете надежного, квалифицированного и гибкого партнера.